



通径(NG)6至22

压力至350bar

流量至360L/min

- 从通径6至通径22共2个规格
- 叠加式阀,安装面符号ISO4401
- 用于限制二个工作油口的主流量或控制流量
- 用于进口节流或出口节流控制



说明

WHQ、WKQ、WJPQ型阀是叠加式设计的双路单向节流阀。该阀用于限制来自一个或两个工作油口的主流量或控制流量。两个对称设置的单向节流阀在一个方向上限定流量(通过调整节流阀芯),在相反方向上允许自由流动。

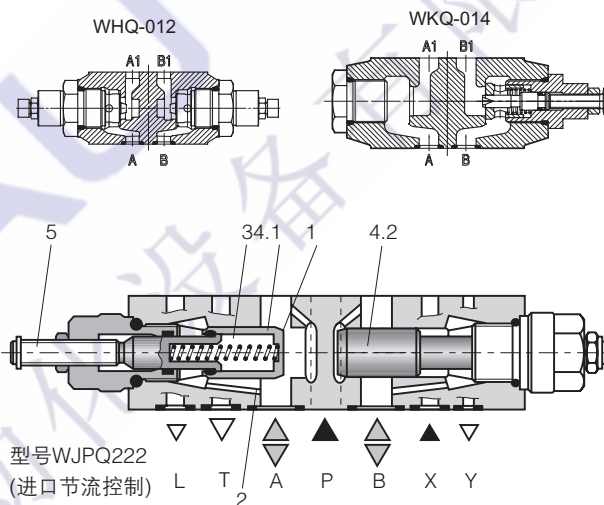
用于进口节流控制时,油液从油口A流经节流口(1)到达工作油口,节流阀芯(4.1)可借助于调节螺钉(5)进行轴向调整,从而可以设定节流口(1)。

同时,油口A中的油液流经油孔(2)到达阀芯(4.1)的弹簧加载侧(3),产生的压力加上弹簧力使节流阀芯(3.1)保持在节流位置。从工作油口B2返回的油液,克服弹簧力(7)而推动节流阀芯(3.2),产生的压力与弹簧共同作用,使节流阀芯(4.1)保持在节流位置。油液从执行器回流推动节流阀芯(4.2),允许油液自由流动,此时阀起单向阀作用。

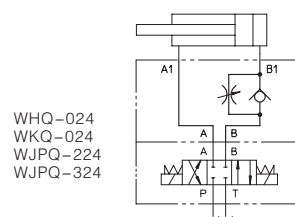
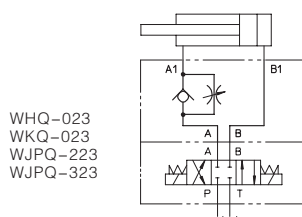
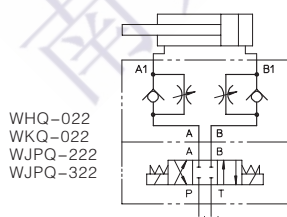
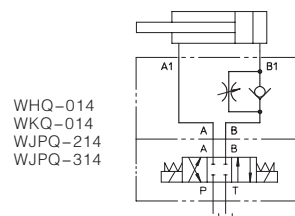
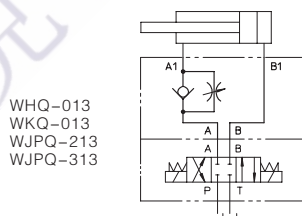
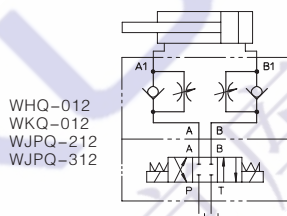
根据阀型号,节流作用可以是进口节流或出口节流控制。

主流量限制

为了改变执行器的速度,双路节流/单向阀安装于方向阀和底板之间(主流量控制)



图形符号



订货型号

WHQ-0 13 - /

叠加式单向节流

WHQ-0

WKQ-0

WJPQ-2

WJPQ-3

=06通径

=10通径

=16通径

=22通径

无标记=

PE=

丁晴橡胶密封

氟橡胶密封

控制执行元件的回油:

12=

13=

14=

控制执行元件的进油:

22=

23=

24=

双路的,控制油口A,B的回油

单路的,控制油口A的回油

单路的,控制油口B的回油

双路的,控制油口A,B的进油

单路的,控制油口A的进油

单路的,控制油口B的进油

10=

序列号

技术数据

安装位置	任意位置
安装面精度	表面粗糙度Ra0.4,平面度0.01/100(ISO 1101)
环境温度	从-20°C到+70°C
油液种类	符合DIN51524~535的液压油;磷酸脂液压油;
推荐粘度	40°C时为15~100mm ² /s(ISO VG15~100)
油液清洁度	符合ISO19/16标准(建议用25μm和β ₂₅ ≥75的过滤器)
油液温度	-20°C~+60°C(标准密封); -20°C~+80°C(PE密封)。

特性曲线

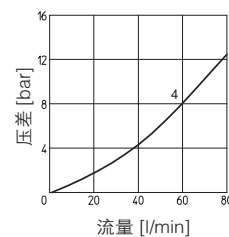
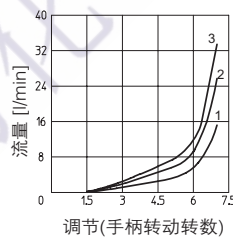
WHQ-0的曲线图: 基于油温50°C, ISO VG46标准液压油

1= Δp为10bar时的调节曲线

2= Δp为30bar时的调节曲线

3= Δp为50bar时的调节曲线

4=流经单向阀的Q/Δp曲线



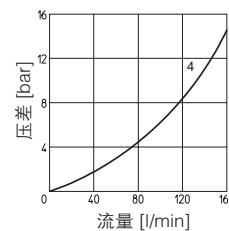
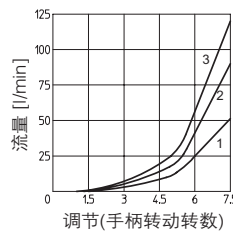
WKQ-0的曲线图: 基于油温50°C, ISO VG46标准液压油

1= Δp为10bar时的调节曲线

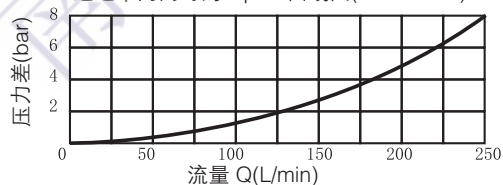
2= Δp为30bar时的调节曲线

3= Δp为50bar时的调节曲线

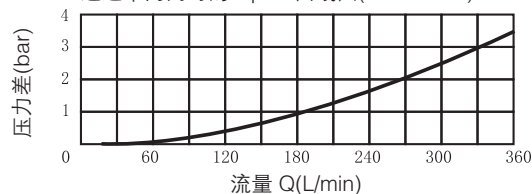
4=流经单向阀的Q/Δp曲线



通过单向阀时的Δp-Q曲线图(WJPQ-2**)

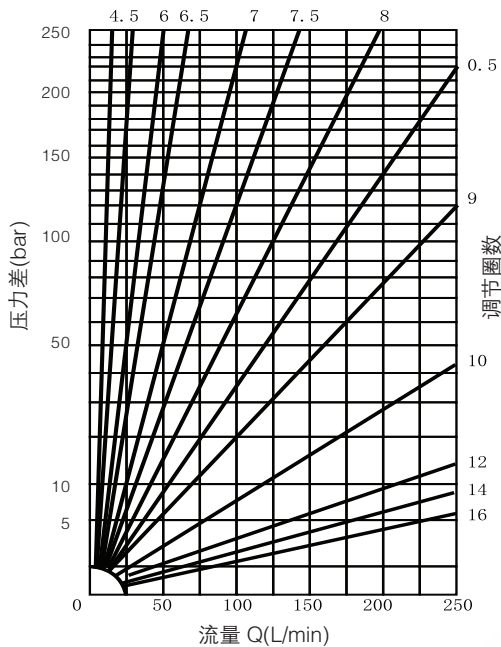


通过单向阀时的Δp-Q曲线图(WJPQ-3**)

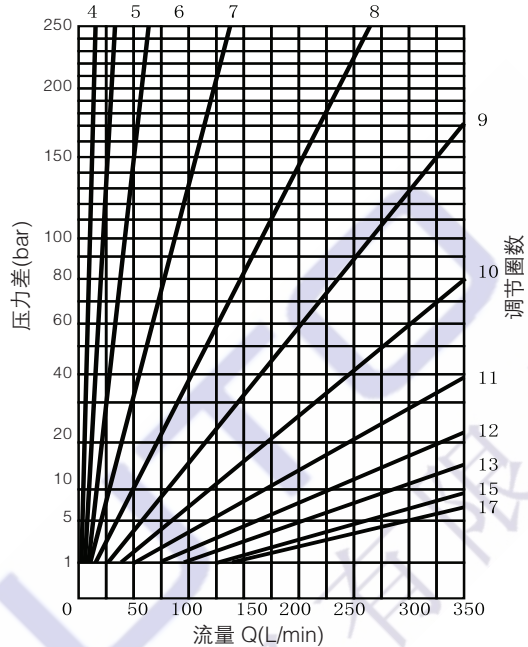


工作曲线(在 $v=41\text{mm}^2/\text{s}$ 及 $t=50^\circ\text{C}$ 时测得)

在各调节节流位置 Δp -Q曲线图(WJPQ-2**型)



在各调节节流位置 Δp -Q曲线图(WJPQ-3**型)

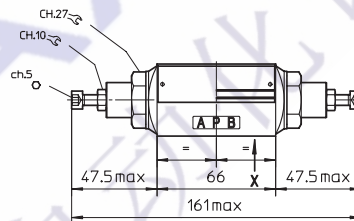
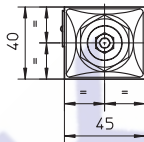


外形与连接尺寸

(单位: mm)

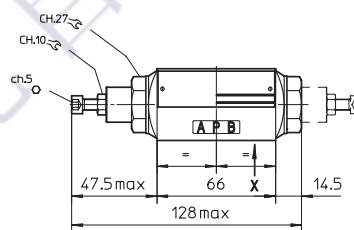
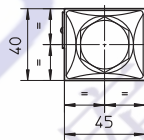
WHQ-0阀的安装尺寸

WHQ-012
WHQ-022



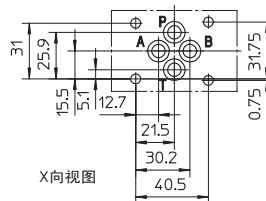
质量: 1.1kg

WHQ-013
WHQ-014
WHQ-023
WHQ-024



质量: 1.2kg

对于-014和-024型阀, 调节元件在B口端(虚线所示), 而不是在A口端。



X向视图

安装界面:
ISO 4401-AB-03-4标准, 尺寸06通径
油口尺寸: A,B,P,T: $\Phi=7.5\text{mm}$ (最大)
密封圈: 4个"OR"108

安装螺钉: 需单独订货

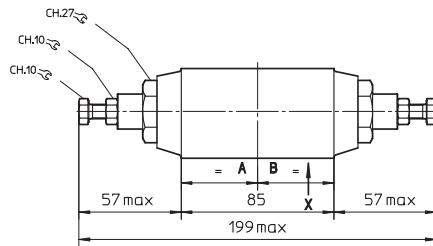
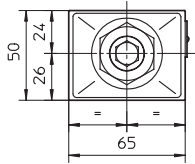
4个M5按DIN912-10.9标准, 拧紧力矩: $M_A=8.9\text{Nm}$ 。

外形与连接尺寸

(单位: mm)

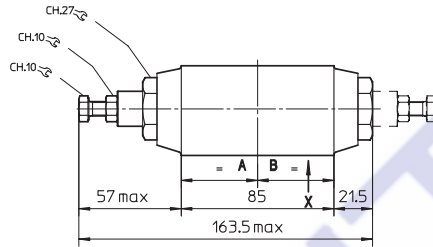
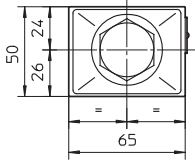
WKQ-0阀的安装尺寸

WKQ-012
WKQ-022



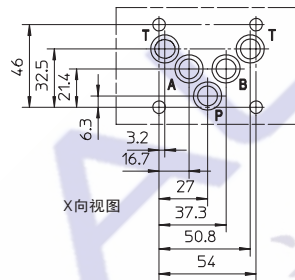
质量: 2kg

WKQ-013
WKQ-014
WKQ-023
WKQ-024



对于-014和-024型阀, 调节元件在B口端(虚线所示), 而不是在A口端。

质量: 2.2kg

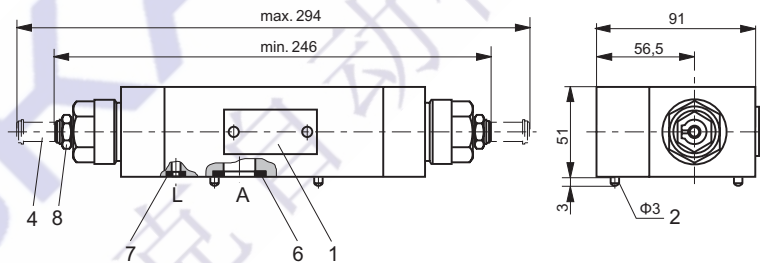


安装界面:
ISO 4401-AC-05-4标准, 尺寸10通径
油口尺寸: A, B, P, T: $\Phi = 11.2\text{mm}$ (最大)
密封圈: 5个"OR"2050

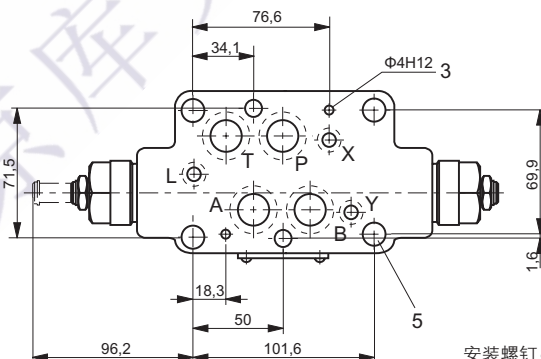
安装螺钉: 需单独订货

4个M6按DIN912-10.9标准, 拧紧力矩: $M_A = 15.5\text{Nm}$ 。

WJPQ-2**阀的安装尺寸



0.01/100mm
 $R_{\text{max}} 4$
要求配合部件
表面加工精度



- 1 铭牌
- 2 定位销
- 3 2个定位销孔
- 4 调节螺钉
- 5 6个固定孔
- 6 油口ABPT带
相同密封圈
- 7 油口XYL带相同密封圈
- 8 六角螺母

安装螺钉: 需单独订货

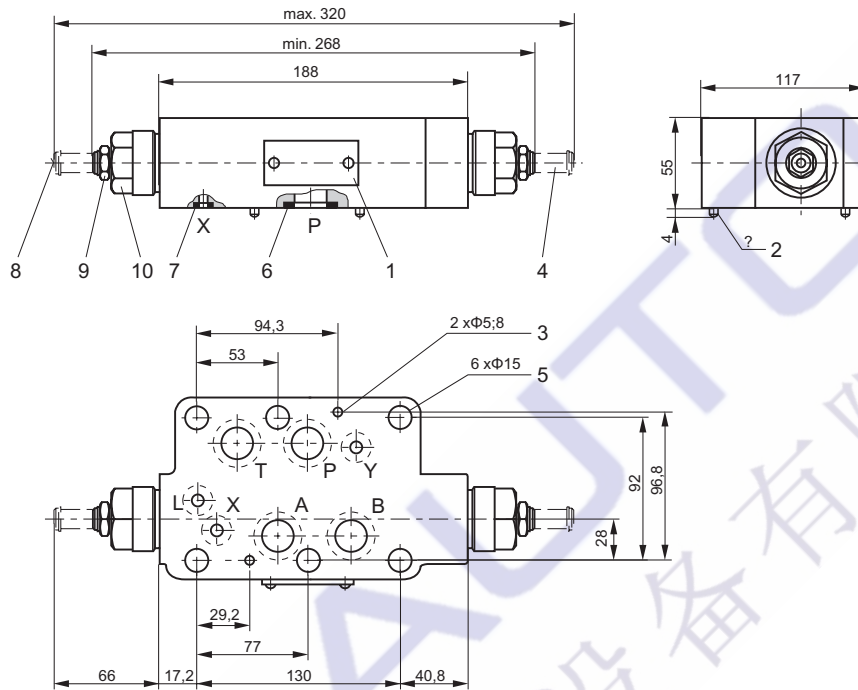
4个M10按DIN912-10.9标准, 拧紧力矩: $M_A = 75\text{Nm}$ 。

4个M6按DIN912-10.9标准, 拧紧力矩: $M_A = 15.5\text{Nm}$ 。

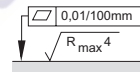
外形与连接尺寸

(单位: mm)

WJPQ-3**阀的安装尺寸



- 1 铭牌
- 2 定位销
- 3 2个定位销孔
- 4 调节螺钉
- 5 6个固定孔
- 6 油口ABPT带相同密封圈
- 7 油口XYL带相同密封圈
- 8 内六角螺钉,对边宽6
- 9 螺母
- 10 螺母



要求配合部件
表面加工精度

安装螺钉: 需单独订货

4个M14按DIN912-10.9标准, 拧紧力矩: $M_A=205\text{Nm}$ 。